



U 2008 AXAPUR PRIMER

polyuretanová dvousložková antikorozní základní barva

U2008-A-C0...
PND: 01- 2343- 00C
SKP: 24.30.12

Složení: Disperze pigmentů a plniv v roztoku syntetických pryskyřic v organických rozpouštědlech s přídavkem speciálních aditiv a antikorozní složkou (zinkfosfát 10 % a organických inhibitorů koroze). Barva U 2008 neobsahuje sloučeniny těžkých kovů .

Barevné odstíny: Dle platné ceníkové nabídky.

Použití: Barva U 2008 AXAPUR PRIMER se používá k základním nátěrům výrobků z oceli, pozinkované oceli (vč. čerstvě zároveň zinkovaných materiálů), hliníku a lehkých kovů. Lze použít pod všechny typy polyuretanových, akryluretanových, akrylátových a syntetických vrchních barev. AXAPUR PRIMER se vyznačuje vysokou přilnavostí k podkladu, rychlým zasycháním a výbornou mechanickou i chemickou odolností.

Nanášení: Stříkáním nebo štětcem

Ředidlo: U 6002

Tužidlo: U 7002, 7008

Poměr tužení:	U 2008	20 hmot. dílů	10 hmot. dílů
	U 7002	1 hmot. díl	
	U 7008		1 hmot. díl

Zpracovatelnost natužené směsi naředěné ředidlem U 6002 na 20 s /Ø4 mm při 20 °C/ je 5 hodin. Aplikaci doporučujeme cca 10 minut po natužení, naředění a rozmíchání při teplotě vzduchu i upravované plochy mezi 15-25 °C. Použité nářadí a zařízení je nutno ihned očistit vhodným ředidlem. (Např. C 6000 - toto nesmí být použito k naředění barvy U 2008!).

Příprava NH před nanášením: Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržujte v těsnícím obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou.

Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu - podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a zbytků rzi. Při antikorozním nátěru na ocel platí očištění min. mechanicky na St. 3, optimální antikorozní vlastnosti jsou dosaženy při otryskání na Sa 2,5.
- optimální teplota prostředí a povrchu je 18-25 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- minimální teplota je obecně 15 °C
- maximální relativní vlhkost vzduchu je 75 %
- je nutné dodržet poměr tužení a počítat s dobou zpracovatelnosti NS cca 5 hodin při 20 °C
- doba zpracovatelnosti natužené NH se mění s teplotou a celkovým natuženým množstvím NH
- nejvhodnějším způsobem nanášení je stříkání
- nátěr štětcem je určen především pro malé plochy a opravné nátěry
- v případě potřeby lze jednotlivé vrstvy U 2008 přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 10 - 60 minutách při DFT 40 µm
- náterová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavedení tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)

- jestliže se nejedná o aplikaci stříkáním „mokrý do mokrého“ doporučujeme další vrstvu PUR barev aplikovat po 2-3 hodinách
- přetíratelnost vrchními barvami: syntetické – min. 24 hodin, nitro - min. 48 hodin
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyžrání, což představuje cca až 3 dny

podmínky aplikace:

vysokotlakým stříkáním

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	40 - 100 s
tlak na trysce	150 - 300 barů
přídavek ředidla U 6002	0 - 10 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	50 - 80 µm

nízkotlakým stříkáním

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	20 - 30 s
tlak vzduchu	2,5 - 4 barů
přídavek ředidla U 6002	10 - 20 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	40 - 60 µm

nátěr štětcem

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	40 - 80 s
přídavek ředidla U 6002	0 - 10 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	30 - 50 µm

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové hmoty apod./. K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací nebo u jiných způsobů aplikace je nutno řešit konzultaci s výrobcem.

Příklad nátěrového postupu:

1. 1x U 2008 AXAPUR PRIMER,
2. schnutí 2 hodiny
3. 1-2x vrchní barva řady AXAPUR* nebo PURCOL* na dokonale suchou vrstvu
* pokud budou tyto vrchní barvy stříkány přímo na U 2008, lze aplikovat metodu stříkání „mokrý do mokrého“.

Kvalitu nátěrového systému výrobce garantuje za předpokladu, že budou použity uvedené nátěrové hmoty a postupováno podle předepsaných aplikačních postupů.

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm ostatní varianty	60-160 s
varianta Z1C0100	40-55 s
varianta C6111	80-100 s
varianty A-C....	tixotropní
Obsah netěkavých složek varianty Z1C0100, C6111	nejméně 60 % hm.
varianty A-C0100, A-C0116, A-C-0840	nejméně 70 % hm.
VOC (=obsah těkavých organických látek)	385 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku	270 g/kg
Hustota	1,38-1,42 g/cm ³
Zasychání (nános 20 min po natužení)	
stupeň 1	nejvíce 15 minut
stupeň 5	nejvíce 60 minut
varianty A-C....	nejvíce 90 minut

Vlastnosti zaschlého filmu (po 7 dnech od zhotovení nátěru)

Přilnavost mřížkou	stupeň 0-1
Lesk	stupeň 5

Tvrdość celková - kyvadlovým přístrojem
Tvrdość povrchová - tužkami

nejméně 25 %
nejméně č. 6

Teoretická vydatnost: 8-9 m² v jedné vrstvě při tloušťce zaschlé vrstvy 40 µm z 1 kg natužené směsi, resp. 10-13 m² z 1 litru NS (podle variant).

Balení: Dle aktuální nabídky

Skladovatelnost: Při teplotách 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale základní barvy.

Požárně technické charakteristiky: Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti, teplotní třídy T2. Není mísitelný s vodou, vhodné hasivo je pěna (odolná alkoholu), CO₂, postřiková mlha nebo prášek.

Teplota vznícení

425 °C

Bod vzplanutí

26,5 °C

Bod hoření

41 °C

Spalné teplo

18,28 MJ / kg

Výhřevnost

17,25 MJ / kg

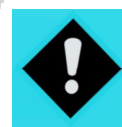
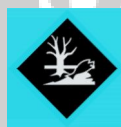


ADR/RID 3, F1, UN 1263, Barva

Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, R a S věty:

U 2008 obsahuje organická rozpouštědla (1-metoxi-2-propylacetát, butylacetát, xylén), která v přímém styku dráždí kůži, oči a sliznice. Tužidlo U 7008 a U 7002 obsahuje izokyanáty a organická rozpouštědla. Nebezpečné výpary! Mají při vyšších koncentracích narkotické účinky, dráždí oči a dýchací cesty. Mírná otrava se projevuje bolestmi hlavy, nevolností, závratí, sníženou pozorností a pocitem mámení. Nedoporučuje se bezprostředně po práci řídit motorové vozidlo. Při dlouhodobém a opakovaném styku s organismem může barva i natužená směs vyvolat u vnímavých osob alergické reakce. Chraňte pokožku a oči před potřísněním. Použijte vhodné osobní ochranné pracovní prostředky. Chraňte před dětmi. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Na pracovišti nejezte, nepijte, nekuřte a nepoužívejte otevřený oheň. Nebezpečí požáru a výbuchu při styku s otevřeným ohněm. Dodržujte základní hygienická pravidla.

Výstražné symboly: GHS02, GHS07, GHS09



Klasifikace – Xn, N

R věty - 10-20-51/53-66-67

S věty - pro veřejnost - 2-23-24/25-29-46-51-57

pro průmysl - 23-36/37-38-60

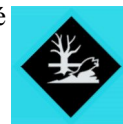


Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu a podnikové normě tohoto výrobku.

Ekotoxikologické vlastnosti:

Výrobek smí být použit na plochy přicházející do nepřímého styku s poživatinami, krmivy, pitnou vodou.

Likvidace odpadů: Při likvidaci zbytků nátěrových hmot, ředidel a jejich odpadů je nutno postupovat v souladu se zákonem č. 185/2001 O odpadech, ve znění prováděcích předpisů (vyhlášky MŽP č. 381/2001 Sb. Katalog odpadů, vyhlášky MŽP č. 383/2001 O podrobnostech nakládání s odpady). Zbytky našich nátěrových hmot je možno likvidovat v souladu se zněním jmenovaných předpisů. **Naše doporučení:** Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání odpadů.



místo obalových
k odkládání
s nebezpečnými

* **Název odpadu**

08 01 11 Odpadní barvy a látky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky

ADR/RID

3 F1 1263

08 01 13 Kaly z barev nebo z laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky

3 F1 1263

20 01 27 Barvy, tiskařské barvy, lepidla a pryskyřice obsahující nebezpečné látky

3 F1 1263

15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné

neklasifikován

* Katalogové číslo odpadu podle vyhlášky č. 381/2001 Sb.

„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.

Reklamací barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“

„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“

Marketing 8/2011

