



S 2009 PROFI OKAP

alkydová vrchní barva v imitaci mědi

S2009-A-C0827
PND: 01- 2337- 00 C
SKP: 24.30.22

Složení: Disperze kovových pigmentů v roztoku alkydové pryskyřice a organických rozpouštědel s přísadou sušidel a aditiv.

Barevný odstín: 0827 – měděná okapová

Použití: Vrchní barva S 2009 imituje měděné povrchy. Používá se jako vrchní vrstva nátěrových systémů do prostředí s nízkou až střední agresivitou. Nanáší se na:

- ocelové plochy upravené antikorozní barvou např. S 2000, S 2003, S 2129 nebo S 2318 nebo AXAPUR PRIMER U 2008
- pozinkované plochy odmaštěné a upravené základní barvou AXAPUR PRIMER U 2008
- na starší nátěry po očištění a odmaštění.

Nanášení: Stříkáním, štětcem nebo válečkem při teplotě 15-25 °C.

Příprava NH před nanášením: Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevsmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržujte v těsně uzavřeném obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou.

Ředidlo: S 6006

Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu - podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a opatřený vhodnou základní barvou
- optimální teplota prostředí a povrchu je 15-25 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- minimální teplota je obecně 5 °C
- maximální relativní vlhkost vzduchu je 75 %
- pro ředění barvy aplikované stříkáním, v letních měsících, je doporučováno ředidlo S 6005 (zajišťuje lepší rozliv, omezení „prášení nástřiku“), v zimním období ředidlo S 6001 (rychlejší zasychání, omezení stékání)
- jednotlivé vrstvy S 2009 lze přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 60 minutách při DFT 40 µm
- při nátěru štětcem se další vrstva nanáší v intervalu delším 48 hodin
- při aplikaci válečkem se další vrstva nanáší v intervalu po 24 hodinách
- nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- vlivem klimatických podmínek se i nátěr v čase chová jako kovová měď a dochází tedy do určité míry i k vytvoření patiny (ztmavnutí) nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyžrání, což představuje cca až 10 dnů

podmínky aplikace:

vysokotlakým stříkáním

doporučená výtoková doba pohárkem O 4 mm
tlak na trysce
přídavek ředidla S 6001
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT

50 - 100 s
150 - 300 barů
0 - 20 %
40 - 50 µm

nízkotlakým stříkáním

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	20 - 30 s
tlak vzduchu	2,5 - 4 barů
přídavek ředidla S 6001	10 - 30 %
obvyklá vrstva jednoho nátřiku DFT	30 - 40 µm

nátěr štětcem

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	80 - 130 s
přídavek ředidla S 6006	0 - 10 %
obvyklá vrstva jednoho nátřiku DFT	30 - 50 µm

nátěr válečkem

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	50 - 90 s
přídavek ředidla S 6006	10 - 20 %
obvyklá vrstva jednoho nátřiku DFT	30 - 50 µm

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové hmoty apod./. K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací nebo u jiných způsobů aplikace je nutno řešit konzultaci s výrobcem.

Příklad nátěrového postupu:*** Železné povrchy**

- 1x S 2000, S 2003, S 2129 po 1 h (stříkáním) nebo 24 h (válečkem) nebo 48 h (štětcem)
- 1-2x PROFI OKAP S 2009 po 1 h (stříkáním) nebo 24 h (válečkem) nebo 48 h (štětcem)

*** Pozinkované povrchy**

- 1x U 2008 AXAPUR PRIMER, tloušťka suché vrstvy 40-50 µm, po 24 h
- 1-2x PROFI OKAP S 2009 po 1 h (stříkáním) nebo 24 h (válečkem) nebo 48 h (štětcem)

*** Staré nátěry**

1. Očištění a odmaštění starého nátěru
2. přebroušení brusným papírem č. 220-280 (odstranění nepřilnavých součástí nátěru)
3. místa vybroušená až na kov opatřit antikorozním základem S 2000, S 2003, S 2129
4. 1-2x PROFI OKAP S 2009 po 1 h (stříkáním) nebo 24 h (válečkem) nebo 48 h (štětcem)

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	nejméně 50 s
Obsah netěkavých složek	nejméně 60 % hm
VOC (=obsah těkavých organických látek)	350 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku	300 g/kg
Hustota	1,10-1,40 g/cm ³
Zasychání stupeň 1	nejvíce 180 minut
stupeň 2	nejvíce 12 hodin
stupeň 4	nejvíce 18 hodin

Vlastnosti zaschlého filmu:

Lesk	stupeň 2
Kryvost	stupeň 2
Přilnavost mřížkou	stupeň 1 – 2
Tvrдость kyvadlovým přístrojem	nejméně 10 %
Odolnost při ohybu přes trn 3 mm	bezvadná

Teoretická vydatnost: 10,2 m² v jedné vrstvě při tloušťce suché vrstvy 40 µm z 1 kg vrchní barvy, resp. 12,4 m² z 1 litru vrchní barvy.

Balení: Dle aktuální nabídky

Skladovatelnost: Při teplotách 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale nátěrové hmoty.

Požárně technické charakteristiky, údaje pro dopravu:

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti, teplotní třída T2. S vodou se nemísí, vhodné hasivo je pěna (odolná alkoholům), CO₂ nebo prášek.

Bod vzplanutí

34 °C

Bod hoření

42 °C

Teplota vznícení

250 °C

Spalné teplo

36,77 MJ / kg

Výhřevnost

34,23 MJ / kg

**ADR/RID 3 F1 UN 1263 Barva****Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, R a S věty:**

S 2009 obsahuje organická rozpouštědla (lakový benzín), která v přímém styku dráždí kůži, oči a sliznice. Nebezpečné výpary! Mají při vyšších koncentracích narkotické účinky, dráždí oči a dýchací cesty. Při dlouhodobém a opakovaném styku s organismem může barva vyvolat u vnímavých osob alergické reakce. Chraňte pokožku a oči před potřísněním. Nevdechujte aerosol. Použijte vhodné osobní ochranné pracovní prostředky. Chraňte před dětmi. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Na pracovišti nejezte, nepijte, nekuřte a nepoužívejte otevřený oheň. Nebezpečí požáru a výbuchu při styku s otevřeným ohněm. Dodržujte základní hygienická pravidla.

Klasifikace – symbol nepřidělen

R věty - 10-52/53-66-67

S věty - pro veřejnost - 2-23-24-29-46-51-57

pro průmysl - 23-24-51-61

Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu a podnikové normě tohoto výrobku.

Ekotoxikologické vlastnosti:

Vrchní barva smí být použita na plochy přicházející do nepřímého styku s poživatinami, krmivy, pitnou vodou.

Likvidace odpadů: Při likvidaci zbytků nátěrových hmot, ředidel a jejich odpadů je nutno postupovat v souladu se zákonem č.185/2001 Sb. o odpadech, ve znění prováděcích předpisů (vyhlášky MŽP č.381/2001 Sb. Katalog odpadů, vyhlášky MŽP č.383/2001 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady). Zbytky našich nátěrových hmot je možno likvidovat v souladu se zněním jmenovaných předpisů.

Naše doporučení: Obal se zbytkem nátěrové hmoty se považuje za nebezpečný odpad. Proto obal vyprázdněte a pak vypláchněte používaným ředidlem a použijte k doředení nátěrové hmoty stejného typu. Obal se zbytkovým filmem nátěrové hmoty předejte na určené místo v obci. Nespotřebované zbytky nátěrové hmoty předejte ke zneškodnění oprávněným osobám.

* Název odpadu		ADR/RID
08 01 11	Odpadní barvy a látky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	3 F1 1263
08 01 13	Kaly z barev nebo z laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	3 F1 1263
20 01 27	Barvy, tiskařské barvy, lepidla a pryskyřice obsahující nebezpečné látky	3 F1 1263
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	

neklasifikován

„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.“

Reklamací barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebě výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“

„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“

Marketing, duben 2010